

MASTER DI  
I LIVELLO

MASTER UNIVERSITARIO  
**SINT**  
SISTEMI INTEGRATI  
OSTENIBILITÀ

# Master in Management e Auditing dei Sistemi integrati

## Ambiente, Energia, Qualità e Sicurezza per la Sostenibilità

**DIVENTA AUDITOR DI SISTEMI  
INTEGRATI PER LA SOSTENIBILITÀ**

**XIII EDIZIONE  
A.A. 2025-2026**

### SCADENZA DOMANDE DI AMMISSIONE

› 7 novembre 2025

CREDITI  
FORMATIVI  
UNIVERSITARI

**60**

### QUOTA DI PARTECIPAZIONE

- › Allievi ordinari: 4.500 €
- › Allievi uditori: 2.000 €

NUMERO  
POSTI  
DISPONIBILI

**30**

ATTESTATI  
OTTENIBILI

**7**

### 7 BORSE DI STUDIO

› da 1000€ ciascuna

**MAGGIORI INFO  
E COME ISCRIVERSI**

### INIZIO MASTER

› 5 dicembre 2025



### FORMULA

› Weekend – mista (in aula/online)

**Contatti e informazioni per le iscrizioni**  
Segreteria didattica - Dott.ssa Roberta Giunta

050 2201232

segreteria didattica@consorzioquinn.it